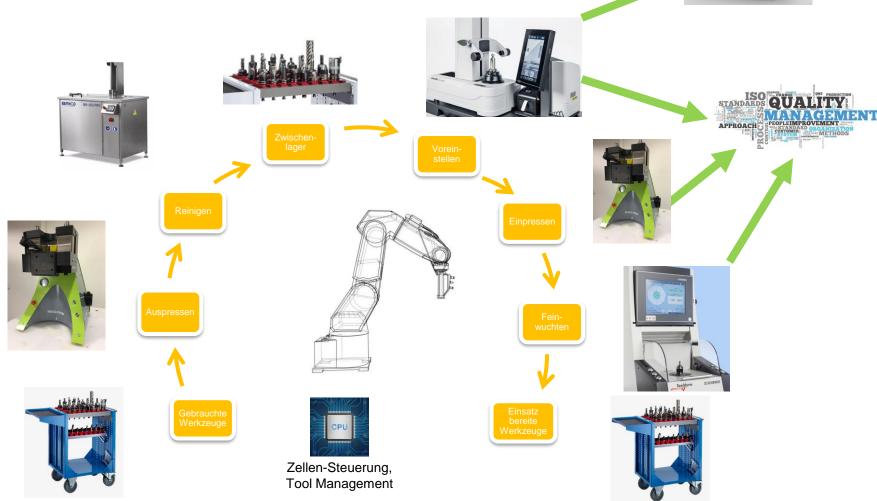




Typische Stationen einer Roboterzelle





powRgrip mannlos vorbereiten

Themen

REINIGEN

- 1. Ideale Position der Halter & Zangen
- 2. Halterungen für Halter & Zangen
- 3. Empfehlung für Reinigungsmittel
- 4. Systempartner für komplexe Geräte
- 5. Systempartner für einfache Geräte

EIN-/AUSPRESSEN

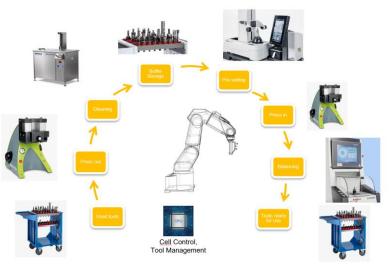
- 1. Alle Aktionen vollautomatisch
- 2. Kommunikation mit Master-Steuerung
- 3. Bei mehreren PG-Grössen:
 - a) mehrere PGA, b) mehr-Kopf-Gerät,
 - c) APG-Wechsler

ZWISCHENLAGER

- 1. Ablagen für Halter & Zangen
- 2. Lagerart / -typ für Halter & Zangen
- 3. «Dispenser» für Schaftwerkzeuge
- 4. Systempartner

VOREINSTELLEN

- 1. Hochgenaues VEW für mannlose Bedienung
- 2. Systempartner = Zoller



FEINWUCHTEN

- 1. Automatischer Adapter-Wechsel
- 2. Automatische 180°-Umlage
- 3. Automatisches Feinwuchten mit Wuchtringen
- 4. Systempartner = SCHENCK / RoTec

ROBOTER

- 1. Kombi-Greifer für Halter, Zange, Werkzeug
- 2. Prozess oder Hilfsmittel um Werkzeug einfach in Zange einzuführen
- 3. Tool Management (ZOLLER oder Kundenpräferenz)
- 4. Tool ID auf Halter, Zange, Werkzeug (QR Code oder RFID)



PGA 9500 – Einpressgerät für mannlosen Betrieb



Die Türe schliesst und verriegelt automatisch

Keine manuelle Tätigkeit notwendig

Die Einheit kommuniziert

→ Führt Befehle aus und gibt Feedback

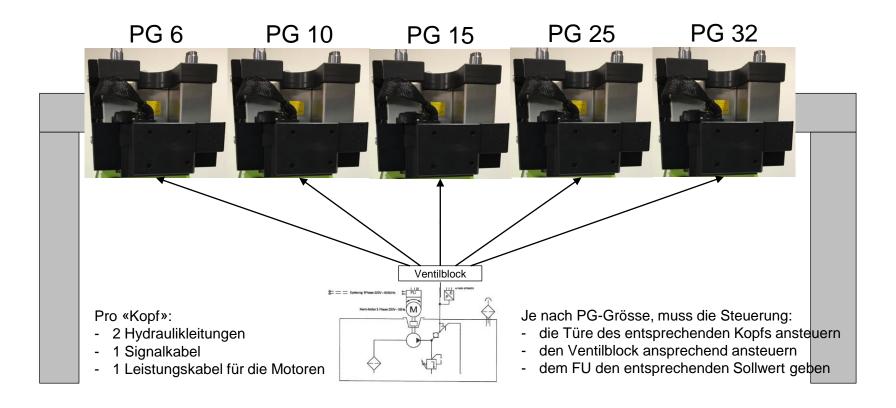
Zellen-Steuerung, Kommunikation







Konzept – Mehr-Kopf-Einpressgerät



- nach Maschinenrichtlinie ist dies keine Maschine (kein CE Zertifikat, nur Einbauerklärung)
- · Kein Not-Aus, keine Sicherheitssteuerung



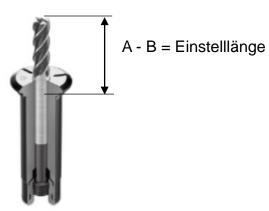
Empfohlene Reinigungsgeräte

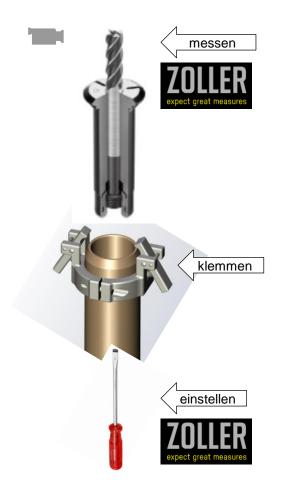




Werkzeuge mannlos hoch-präzise voreinstellen





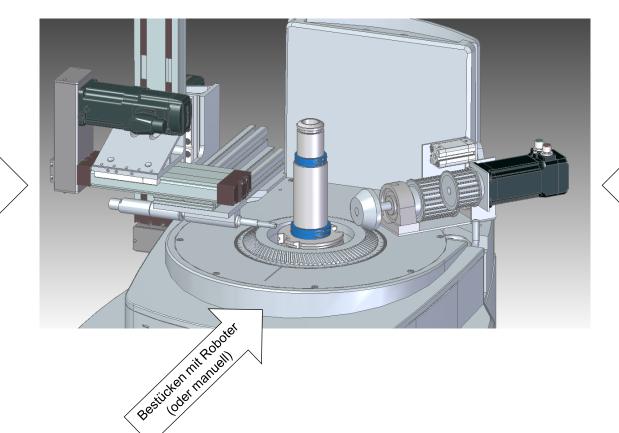




Wuchtringe lösen und

anziehen

Automatisches Feinwuchten



Halter positionieren und halten





