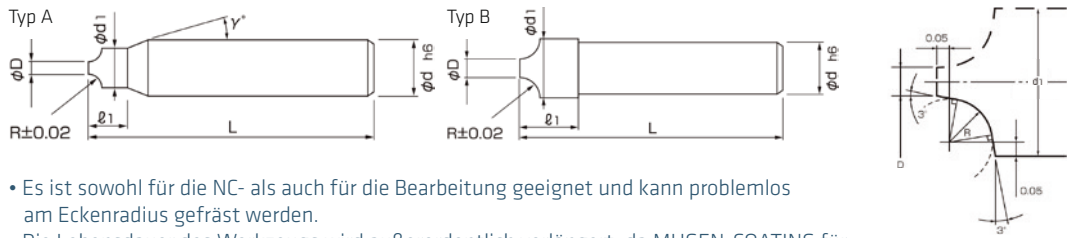


MIR200



- Es ist sowohl für die NC- als auch für die Bearbeitung geeignet und kann problemlos am Eckenradius gefräst werden.
- Die Lebensdauer des Werkzeugs wird außerordentlich verlängert, da MUGEN-COATING für zusätzliche Verschleißfestigkeit sorgt.

29 verschiedene Typen verfügbar

ARTIKELNUMMER	TYP	DRM D	DRM d1	RADIUS R	FREILÄNGE l1	γ°	SCHAFT d	GESAMT L
MIR200-R0,1	A	0,5	0,8	R0,1	3	12°	4	45
MIR200-R0,15	A	0,5	0,9	R0,15			4	45
MIR200-R0,2	A	0,5	1	R0,2			4	45
MIR200-R0,25	A	0,5	1,1	R0,25			4	45
MIR200-R0,3	A	0,5	1,2	R0,3			4	45
MIR200-R0,35	A	0,5	1,3	R0,35			4	45
MIR200-R0,4	A	0,5	1,4	R0,4			4	45
MIR200-R0,45	A	0,5	1,5	R0,45			4	45
MIR200-R0,5	A	0,5	1,6	R0,5			5	4
MIR200-R0,55	A	0,5	1,7	R0,55	4			45
MIR200-R0,6	A	0,5	1,8	R0,6	4			45
MIR200-R0,65	A	0,5	1,9	R0,65	4			45
MIR200-R0,7	A	0,5	2	R0,7	4			45
MIR200-R0,75	A	0,5	2,1	R0,75	4			45
MIR200-R0,8	A	0,8	2,5	R0,8	4			45
MIR200-R0,85	A	0,8	2,6	R0,85	4			45
MIR200-R0,9	A	0,8	2,7	R0,9	4			45
MIR200-R0,95	A	0,8	2,8	R0,95	4		45	
MIR200-R1	A	0,8	2,9	R1	8	4	45	
MIR200-R1,25	A	0,8	3,4	R1,25		4	45	
MIR200-R1,5	B	1,5	4,6	R1,5		-	4	45
MIR200-R1,75	B	1,5	5,1	R1,75		-	4	45
MIR200-R2	B	1,5	5,6	R2	10	-	4	45
MIR200-R2,5	B	1,5	6,6	R2,5		-	6	45
MIR200-R3	A	1,5	7,6	R3	12	45°	8	55
MIR200-R3,5	A	2	9,1	R3,5		10	55	
MIR200-R4	B	2	10,1	R4		-	10	55
MIR200-R4,5	A	2	11,1	R4,5	15	45°	12	65
MIR200-R5	B	2	12,1	R5		-	12	65



CBN

PCD

DIA

Schaft

Kugel

Torisch

Konisch

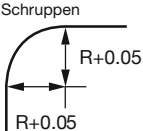
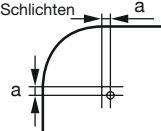
Bohren

Gewinde

Anfasen

MIR200

Empfohlene Schnittbedingungen

		P							
		Unlegierte Stähle Baustähle Automatenstähle St37, St52, StE420, Ck15, C50, 1.0035, 1.0711 1.1170, 1.5621, 1.6543, 1.7131, 1.8937 <850N/mm ² / <250HB				legierte Stähle Stahlguß Vergütungsstähle Werkzeugstähle St60, Ck45, Ck60, 42CrMo4, 36Mn5V, 1.1750, 1.2312, 1.2344, 1.2343, 1.5120, 1.7033 <900N/mm ²			
D	R	Schruppen		Schichten		Schruppen		Schichten	
		Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz
0,2	0,1	12	0,0016	12	0,0027	8	0,0019	8	0,0026
0,4	0,2	20	0,0019	20	0,8333	14	0,0022	14	0,7000
0,6	0,3	26	0,0021	26	0,8333	19	0,0025	19	0,7000
0,8	0,4	31	0,0024	31	0,8333	22	0,0028	22	0,7000
1	0,5	35	0,0027	35	0,8333	25	0,0031	25	0,7000
1,5	0,75	42	0,0033	42	0,8333	30	0,0039	30	0,7000
1,6	0,8	35	0,0043	35	0,8333	25	0,0050	25	0,7000
2	1	39	0,0048	39	0,8333	28	0,0057	28	0,7000
2,5	1,25	42	0,0056	42	0,8333	31	0,0064	31	0,7000
3	1,5	35	0,0081	35	0,8333	25	0,0093	25	0,7000
3,5	1,75	37	0,0088	37	0,8333	26	0,0104	26	0,7000
4	2	40	0,0094	40	0,8333	29	0,0109	29	0,7000
5	2,5	44	0,0107	44	0,8333	31	0,0125	31	0,7000
6	3	47	0,0120	47	0,8333	34	0,0139	34	0,7000
7	3,5	44	0,0150	44	0,8333	31	0,0179	31	0,7000
8	4	46	0,0162	46	0,8333	33	0,0192	33	0,7000
9	4,5	48	0,0176	48	0,8333	34	0,0208	34	0,7000
10	5	50	0,0188	50	0,8333	35	0,0227	35	0,7000
Schnitttiefe						a R 0.1~0.4=0.02mm R 0.5~5=0.05mm			

CBN

PCD

D/A

Schaft

Kugel

Torisch

Konisch

Bohren

Gewinde

Anfasen